

Schraubenkompressoren

RS / RSF 55,0 – 1-110

 **MADE IN GERMANY**



RENNER
Kompressoren 

**Alle Kompressoren
auch mit
Frequenzregelung!**

Leistung: 55,0 – 110 kW



RENNER – der Spezialist für Schraubenkompressoren.

Öleingespritzte Schraubenkompressoren sind heutzutage im mittleren und oberen Leistungsbereich die modernste und wirtschaftlichste Art der Druckluftzeugung. RENNER setzt voll auf dieses Verdichtungsprinzip. Die Leistungspalette erstreckt sich von 2,2 bis 355 kW bei einem Enddruck bis 15 bar.

RENNER Schraubenkompressoren mit asymmetrischem Profil sind für den kompromisslosen, industriellen Einsatz konzipiert. Hohe Wirtschaftlichkeit, lange Lebensdauer sowie einfache und kostengünstige Wartung sind die wichtigsten Kriterien bei der Entwicklung neuer Produkte.



Die Baureihe RS(F) 55,0 – 1-110

Ihr Druckluftbedarf ist so hoch wie Ihr Anspruch an Qualität und Wirtschaftlichkeit? Dann sind die großen Schraubenkompressoren von RENNER Ihre Lösung. Denn hier vereinigen sich innovative Kompressortechnik mit hoher Wartungsfreundlichkeit und robuster Konstruktion mit praxisgerechten Extras. Und das in Druck- und Leistungsstufen von 7,5 bis 15 bar bei 55,0 bis 110 kW – das ist die konsequente Weiterführung der RENNER Produktpalette im oberen Leistungsbereich.

Energieeffizienz

Mit der Frequenzregelung werden die Gesamtkosten für Ihre Druckluftversorgung deutlich gesenkt. Die Investitionskosten werden in kürzester Zeit amortisiert.

Pluspunkte auf einen Blick

- 2 Jahre volle Gewährleistung.
- Kompakte, übersichtliche Bauweise.
- Wirkungsvolle Schalldämmbox, Lagerung des Motors und der Kompakt-Verdichterstufe sowie des Kompressorgehäuses auf Schwingmetallen. Dadurch geräusch- und schwingungarme Aufstellung – auch in Betriebsräumen.
- Leicht abnehmbare Türen ermöglichen einfache Erreichbarkeit der einzelnen Bauelemente zur Wartung.
- Verwendung von Normbauteilen deutscher Markenhersteller gewährleistet einen hohen Qualitätsstandard und ermöglicht kurze Reaktionszeiten bei Störungen.
- Lange Lebensdauer durch intelligente Konstruktionsdetails wie die automatische Keilriemen-Spannvorrichtung oder das Kühlsystem, das optimale Drucklufttemperaturen garantiert.
- Hoher Kühlluftdurchsatz bei sehr guter Restpressung.

RS(F) 55,0 – 1-110 im Detail.

Was die Baureihe neben den bewährten RENNER Konstruktionsmerkmalen zu bieten hat? Ein innovatives, anwenderfreundliches Grundkonzept, das ganz auf Leistung und Wirtschaftlichkeit ausgerichtet ist.

Optimale Zugänglichkeit – Wartungsstress ade

Pflege und Reparatur können zeit- und kostenintensiv sein – wenn der Monteur die entsprechenden Bauteile nur unter Schwierigkeiten erreicht. Ein Problem, das Sie bald getrost vergessen können. Denn bei RENNER sind große abnehmbare Türen und eine großzügige Anordnung der Bauelemente im Gehäuse Standard.

Verdichterblock – zuverlässiges Herzstück

Modernste Produktionstechnik garantiert höchste Präzision bei den Läuferpaaren. Die Zuordnung des Verdichterblocks erfolgt im Hinblick auf technisch optimale Drehzahlen und ökonomischen Energieverbrauch.

Feinabscheider

Die bewährten Feinabscheider sind leicht zugänglich und dadurch sehr einfach zu warten. Eine mehrfache Öl-Vorabscheidung, schnelle Entgasung und geringe Schaumbildung gewährleisten beste Druckluftqualität auch im höchsten Druckluftbedarf. Der Restölgehalt liegt bei lediglich 1 bis 3 mg/m³.

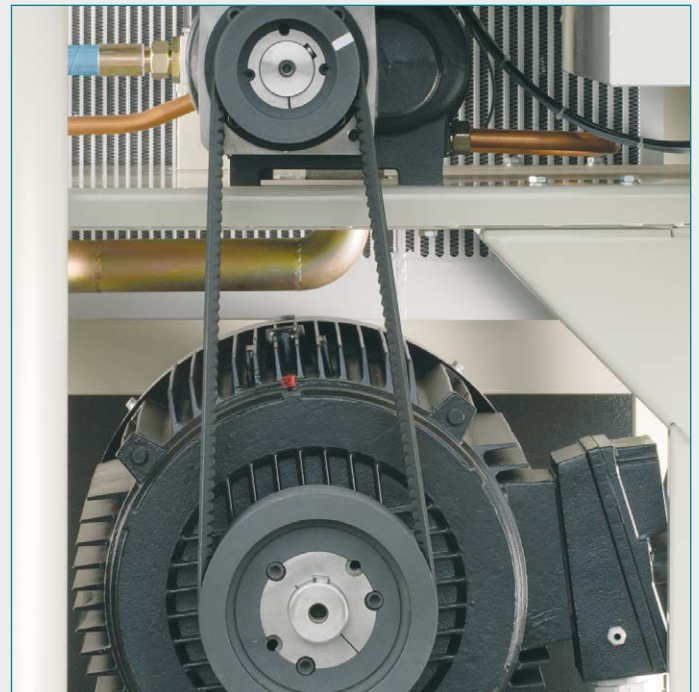
Schalldämmbox

Wirkungsvolle Schalldämmung ist bei uns Standard. Eine verwindungssteife Schalldämmbox reduziert Schwingungen und Geräusche auf extrem geringe Werte. Die lassen sich noch weiter reduzieren – mit der RENNER Superschalldämmung, die als Sonderausstattung erhältlich ist.

Funktionsweise der RSF von 6-10 bar (REflex)

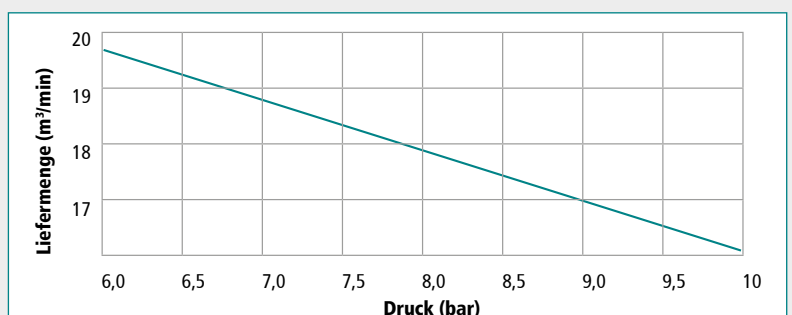
Alle frequenzgeregelten RENNER Kompressoren passen sich in Frequenz und Liefermenge flexibel und automatisch dem aktuellen Druck an. Somit liefert der Kompressor im eingestellten Druckbereich (6-10 bar) immer die optimal angepasste Liefermenge.

- Liefermenge und Regelbereich passen sich automatisch dem momentanen Druck an.
- Drehzahl- und Auslastungsgrenzen des Motors werden beachtet.
- Fällt der Druck aufgrund einer Entnahmespitze, setzt die REflex-Steuerung Reserven frei, die in Liefermenge umgesetzt werden. ▶ Versorgungssicherheit
- Der Druckbereich von 6-10 bar kann variabel eingestellt werden, ohne eine Veränderung der Antriebselemente vornehmen zu müssen.



Betriebssicherer Keilriemenantrieb – langlebig und gleichbleibend leistungsfähig

Das RENNER Konstruktionsprinzip vermeidet Leistungsminderung und vorzeitigen Verschleiß an diesem entscheidenden Antriebsbauteil: Die Lagerung auf einer beweglichen Wippe spannt die Keilriemen automatisch und kontinuierlich nach.



Energieeinsparung durch frequenzgeregelter Kompressoren. Die RSF Baureihe überzeugt durch Qualität & Wirtschaftlichkeit.

RENNER Schraubenverdichter mit Frequenzregelung wurden für den harten, industriellen Einsatz konzipiert. Sie sind mit dem intelligenten Steuer-, Regel- und Überwachungssystem RENNERtronic ausgerüstet.

Wissen Sie, wie viel Energie Ihre Druckluftstation benötigt und verschwendet?

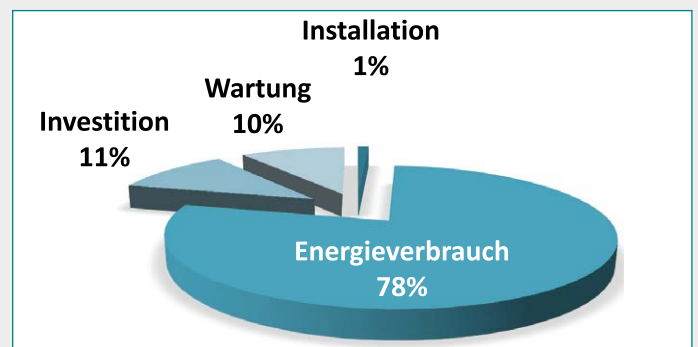
Rund 60.000 Druckluftanlagen in Deutschland verbrauchen jährlich 14 Milliarden kWh Strom. Das entspricht 5% des Stromverbrauchs der gesamten deutschen Industrie. Das immense Energieeinsparpotenzial liegt bei 30% (4,2 Milliarden kWh)! Auch die Umweltbelastung kann durch Ihr Engagement reduziert werden!

Mit höchster Energieeffizienz arbeiten Druckluftanlagen nur dann, wenn das Gesamtsystem aufeinander abgestimmt wird. Dafür bieten wir als etablierter Kompressorenhersteller in Verbindung mit unseren ortsnahen Druckluftfachhändlern die ideale Voraussetzung.

Mit unserem Check-up-Service decken wir Schwachstellen im Rahmen einer Langzeitbetrachtung auf und helfen Ihnen, Ihre Druckluftanlage zielgerichtet auf Einsparpotentiale zu prüfen! Lassen Sie sich beraten, profitieren Sie innerhalb kürzester Zeit von Kosteneinsparungen und leisten Sie einen aktiven Beitrag zur Senkung der CO₂-Emissionen.

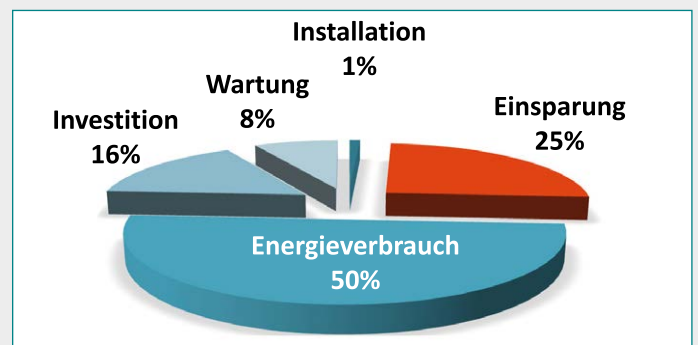
Der Vergleich: die Gesamtkosten nach 5 Jahren:

Kompressoren mit fester Drehzahl:



Nach 5 Jahren Betrieb betragen die Energiekosten 78% der Gesamtkosten eines konventionellen Kompressors. Der einzige Weg, um die Gesamtkosten zu reduzieren, ist die Energiekosten zu minimieren.

Frequenzgeregelter RSF-Kompressoren von RENNER:



Mit dem Einsatz eines RSF-Kompressors von RENNER ist es möglich, bis zu 35% Energiekosten einzusparen. Daraus resultiert eine Einsparung der Gesamtkosten von 25% und die gesamte Energiebilanz des Unternehmens wird verbessert.

Optimale Ausnutzung der Energie durch den Einsatz drehzahl geregelter RENNER Schraubenkompressoren

- Einsatz einer übergeordneten Kompressorsteuerung
- Nutzung der Kompressorabwärme
- Einsatz modernster Druckluft-Leitungssysteme ohne Leckage
- Regelmäßiger Service durch werksgeschulte Service-Techniker

RENNER Frequenzregelung

Das Prinzip: Starke Schwankungen beim Druckluftbedarf lassen sich in vielen Betrieben nicht vermeiden. Druckluft auch in solchen Fällen wirtschaftlich zu erzeugen – dafür sorgen frequenzgeregelter RENNER Schraubenkompressoren. Die Kompressorleistung passt sich über die stufenlose elektronische Drehzahlregelung dem tatsächlichen Druckluftbedarf an. Dies gewährleistet den wirtschaftlichsten Betrieb. Der Frequenzumrichter mit Steuerung ist in die Gesamtanlage integriert und fest installiert.



RENNERtronic Touch



Smartphoneähnliche Bedienung:

Intuitiv bedienbarer Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik.



Ereignisspeicher:

Die letzten 50 Meldungen werden inklusive Datums- und Zeitangabe angezeigt.



Druck- und Temperaturverlauf:

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Stundenskalierung.



Zeitschaltuhr mit sechs Kanälen:

Damit können die vier Druckbänder, vier potentialfreie Relaiskontakte oder der Kompressor geschaltet werden.



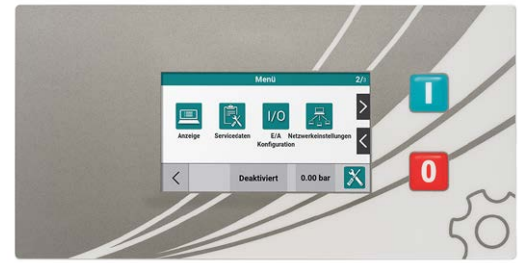
USB-Schnittstelle:

Updates können einfach mittels USB-Stick aufgespielt werden.



Austausch der Steuerung:

RENNERtronic Touch (4,3" Touchscreen) und RENNERtronic Plus Touch (7" Touchscreen) können einfach gegeneinander ausgetauscht werden.



Serviceanzeige:

Wartungsmeldung nach Ablauf des Betriebsstundenintervalls bzw. spätestens nach einem Jahr.



Anzeige der Kompressorauslastung:

Erfassung von Betriebs- und Laststunden sowie der prozentualen Auslastung bei frequenzgeregelten Kompressoren.



Verschiedene Code-Ebenen:

Der Parameterzugriff wird je nach Code-Ebene eingeschränkt und der Kompressor so vor unberechtigten Zugriffen geschützt.



Flexible Ein- und Ausgänge:

Frei belegbare und beschriftbare digitale Eingänge sowie vier potentialfreie Ausgänge.

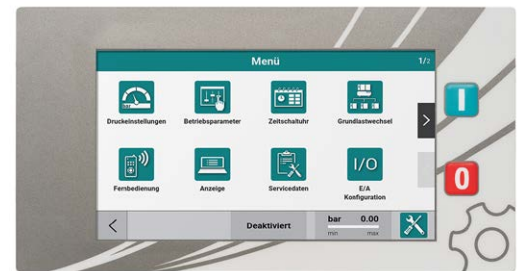


Ansteuerung Frequenzumrichter:

Durch die direkte Verbindung über die RS485 Bus-Schnittstelle entfällt das separate Umrichterdisplay. Informationsaustausch in **Klartext**.

! RENNERtronic Plus Touch mit zusätzlichen Funktionen

Die RENNERtronic Plus Touch erfüllt **alle Funktionen der RENNERtronic Touch**. Aber sie kann noch mehr!



7" Touchscreen:

Überblicken Sie eine Vielzahl an Informationen gleichzeitig und übersichtlich.



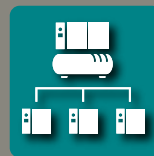
Zeitschaltuhr mit acht Kanälen:

Zu den o.g. Funktionen können über die Zeitschaltuhr noch Prioritäten für die Grundlastwechselsteuerung vergeben werden.



Druck- und Temperaturverlauf:

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Tages-, Wochen- und Monatsskalierung.



Grundlastwechselsteuerung:

Die Software ist mit einer umfangreichen Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über ein zusätzliches Schnittstellenmodul (Modbus) verbunden. Steuern Sie damit bis zu acht weitere Kompressoren. Die Kompressoren werden mit einer Netzwerkleitung verbunden.

**BAFA-Zuschuss
bis zu 40%**

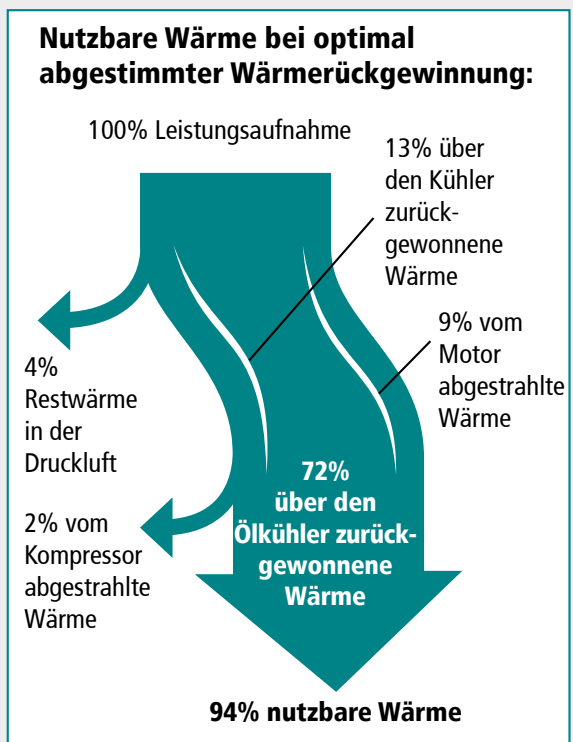
**Optional erhältlich:
Wärmerückgewinnung
intern und extern.**



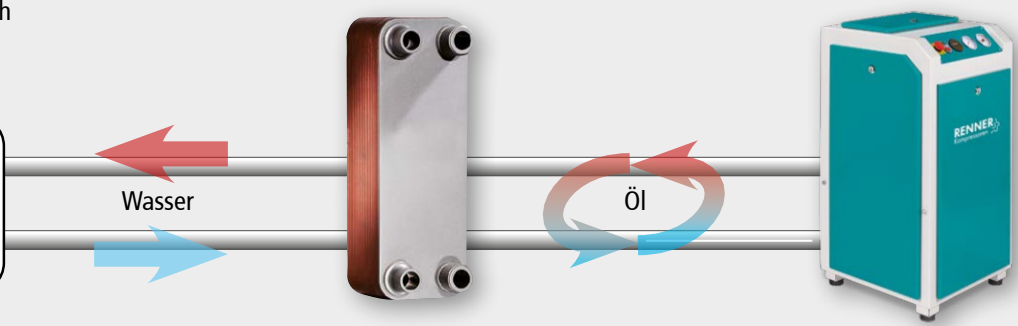
Beim Einsatz von Schraubenkompressoren fällt neben dem gewünschten Hauptprodukt – Druckluft – auch eine große Menge an Wärme an. Mit der RENNER Wärmerückgewinnung können Sie bis zu 94% Ihrer bereits eingesetzten Energie als Wärme in Form von Warmluft, Brauchwasser oder Heizwasser in Kombination zurückgewinnen. Das ist ökologisch sinnvoll und spart zudem eine Menge Geld!

Wärmerückgewinnung über Plattenwärmetauscher: Die Wärmetauscher bestechen durch eine sehr einfache Installation, die Einbindung an den bestehenden Wasserkreislauf erledigt ein Installateur. Für den Betrieb ist keine Fremdenergie notwendig.

- Für RENNER Schraubenkompressoren 7,5 – 250 kW
- Standard: Temp. Eingang 15°C, Ausgang 65°C (Brauchwasser) oder Temp. Eingang 35°C, Ausgang 65°C (Heizung)
- Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- Sicherheitswärmetauscher (Trinkwasser)
- Nachrüstung auf Anfrage möglich



- Warmwasser
- Zentralheizungssystem
- Kühlsysteme



Integrierter Plattenwärmetauscher



Externer Plattenwärmetauscher





Schraubenkompressoren

RS 55,0

RS 75 – 1-110 mit elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch

RS 55,0 – 1-110

Modell	Liefermenge m ³ /min ⁽¹⁾				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽²⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
RS 55,0	9,55	8,23	7,05	6,23	55,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1257
RS 75 ⁽³⁾	12,10	10,35	9,20	8,10	75	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1367
RS 90 ⁽³⁾⁽⁴⁾	15,55	13,70	11,48	–	90	G2½	80	2110 x 1356 x 1936	2094
RS 1-110 ⁽³⁾⁽⁴⁾	18,50	15,90	12,78	–	110	G2½	80	2110 x 1356 x 1936	2217

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 ⁽³⁾ Standard: mit RENNERtronic Touch ⁽⁴⁾ mit Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais

Optionen

Optionen	Art.-Nr.	
Elektronische Steuerung RENNERtronic Touch	RS 55,0	22295
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	RS 55,0	22297
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	RS 75 – 1-110	23836
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	RS 55,0 – 75	10867
Außenliegende Motorschmierung	RS 75 – 1-110	00846
IE4-Motor		auf Anfrage
Wasserkühlung		auf Anfrage



Schraubenkompressoren

RSF 55,0 – 1-110

mit Frequenzregelung, Vorsatzfiltergitter und elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch

RSF 55,0 – 1-110

Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex) ⁽¹⁾⁽²⁾				Liefermenge m ³ /min ⁽¹⁾		Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽³⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	13 bar	15 bar					
RSF 55,0	3,28	10,20	9,21	8,23	2,64-7,05	2,33-6,23	55,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1297
RSF 75	4,19	12,83	11,59	10,35	3,66-9,20	3,23-8,10	75	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1440
RSF 90	5,01	16,71	15,21	13,70	*	–	90	G2½	79	2110 x 1356 x 1936	2172
RSF 1-110	5,91	19,71	17,81	15,90	*	–	110	G2½	78	2110 x 1356 x 1936	2297

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex E ⁽²⁾ Reflex-Steuerung: 6-10 bar stufenlos regelbar ⁽³⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 * auf Anfrage

Optionen

Optionen	Art.-Nr.	
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	23836	
Außenliegende Motorschmierung	RSF 75 – 1-110	00846
IE4-Motor		auf Anfrage
Wasserkühlung		auf Anfrage

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Das 1994 gegründete Familienunternehmen RENNER entwickelt und produziert wirtschaftliche und energieeffiziente Kompressoren. Umfangreiches Druckluftzubehör gehört ebenfalls zum Produkt-Portfolio. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen sowie kurze Lieferzeiten und damit eine optimale Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Kunden.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- Von 2,2 bis 355 kW
- Bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- Als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- Plattenwärmetauscher integriert oder als externe Box
- Für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen
- In Sonderausführungen, je nach Kundenwunsch

ÖLFREIE KOMPRESSOREN:


- SCROLL-Kompressoren für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW
- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- Von 1,5 bis 11,0 kW
- Stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

STEUERUNGS-SYSTEME:

- Kompressorsteuerungen
- Übergeordnete Steuerungs-Systeme
- Modernste Webserverüberwachungen 

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trennsysteme

Ihr RENNER Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0205013

